

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждаю

Ректор  
Е. М. Костишко

Протокол

06.10.22

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное образовательное учреждение высшего образования  
"Ульяновский государственный университет"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по СПССЗ

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

2г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350







**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции												
		НО	ОО	ОДБ	ОДП	ДОУД	ОГСЭ	ОГСЭ.01	ОГСЭ.02	ОГСЭ.03	ОГСЭ.04	ЕН	ЕН.01	ЕН.02
	<b>Начальное общее образование</b>													
	<b>Основное общее образование</b>													
	<b>Базовые дисциплины</b>													
	<b>Профильные дисциплины</b>													
	<b>Дополнительные дисциплины</b>													
	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.2</b>	
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2			
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2					
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2					
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 3.2</b>							
ЕН.01	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2							
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2							
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	
		<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>						
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.03	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.04	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.13	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции												
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.14	Электротехника электроника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1		ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>													
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
УП.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
УП.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2		
ПП.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
ПП.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь, за счёт часов учебной практики)</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	

**ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**

Настоящий учебный план среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» разработан Автомакшиновским техникумом на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014г., зарегистрированный Министерством юстиции от 22.07.2014 № 33204, рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО.

Организация учебного процесса.

Нормативный срок освоения по программе подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки очной формы обучения при шестидневной учебной недели составляет 147 недель из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 83 недели, учебная и производственная практика- 25 недель, промежуточная аттестация - 6 недель, производственная практика (преддипломная) - 4 недели, государственная итоговая аттестация - 6 недель, канжулярное время - 23 недели.

Занятия группируются парами продолжительностью 90 минут.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: 1 курс – учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин составляет 252 часа; 2 курс – учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении составляет 288 часов; 3 курс – учебная практика ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям, службам» 19149 Токарь составляет 108 часов; 3 курс – производственная практика ПМ. 02 «Планирование и организация работ структурного подразделения МДК.02.01 Планирование и организация работ структурного подразделения - составляет 108 часов, ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» МДК. 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей составляет 144 часа; преддипломная практика составляет 4 недели.

Учебная практика проводится централизованно в учебно-производственной мастерской техникума, производственная и преддипломная практики на предприятиях города Ульяновска и Ульяновской области на основании заключенных договоров.

Текущий контроль знаний осуществляется в ходе повседневной учебной работы с помощью систематического наблюдения за работой группы в целом и каждого обучающегося в отдельности, проверки знаний, умений, навыков.

Формы контроля: индивидуальный контроль проводится с целью основательно проверить знания, умения, навыки обучающихся; групповой контроль используется при проверке итогов учебной работы или хода ее выполнения частью обучающейся группы, получившей отдельные коллективные задания на занятии или в процессе внеурочных занятий; комбинированный контроль - сочетание индивидуального контроля с фронтальным и групповым; самоконтроль способствует развитию обучающихся навыков самоконтроля за степенью усвоения учебного материала, умения самостоятельно находить допущенные ошибки, неточности, намечать способы устранения обнаруживаемых пробелов; фронтальный опрос проводится с целью подведения итогов изучения той или иной темы, проверки знаний всей группы, выявления слабых мест в прохождении той или иной темы, с целью дальнейшего его исправления.

Промежуточная аттестация при освоении программы базовых и профильных общеобразовательных дисциплин проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации первого года обучения являются итоговые экзамены: русский язык и литература, математика - обязательные, информатика – профильный. Промежуточная аттестация на 2–4 курсах проводится в форме экзамена, дифференцированного зачета, зачета. Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию составляет 6 недель и предусматривает экзамены на: 2 курсе в 3 семестре - ЕН. 01 «Математика»; ОП. 05 «Метрология, стандартизация и сертификация»; в 4 семестре - ОП.03 «Техническая механика»; ОП.04 «Материаловедение»; 3 курсе в 5 семестре - ОП. 06 «Процессы формообразования и инструменты»; в 6 семестре – ОП. 08 «Технология машиностроения»; ОП. 09 «Технологическая оснастка»; МДК. 01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин»; 4 курсе в 7 семестре - МДК. 01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении»; МДК. 02.01 «Планирование и организация работ структурного подразделения»; МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей» МДК. 03.02 «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации». Курсовые проекты проводятся по ОП. 09 «Технологическая оснастка» на 3 курсе в 6 семестре. МДК. 02.01 «Планирование и организация работ структурного подразделения» и МДК. 03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей» на 4 курсе в 7 семестре. На 4 курсе в 8 семестре квалификационный экзамен ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям, службам» 19149 Токарь.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта, тематика которого соответствует содержанию профессиональных модулей.

Объемы инвариантной и вариативной частей ППСЗ

Объем инвариантной части ППСЗ составляет: максимальная учебная нагрузка -3132 часа, обязательная учебная нагрузка - 2088 часов. Вариативная часть циклов ППСЗ использована для углубленного изучения отдельных дисциплин, а так же тем и разделов профессиональных модулей (междисциплинарных курсов):

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрено 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеурочных занятий в спортивных клубах и секциях.

Практические занятия по общепрофессиональным дисциплинам проводятся в подгруппах, наполняемость каждой из которых составляет не менее 14 человек. Консультации для обучающихся проводятся в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Часть, предназначенная для консультаций из расчета 4 часа на одного обучающегося в учебном году распределены по дисциплинам и междисциплинарным модулям: 1 курс: История, Иностранный язык, Математика, Информатика, Инженерная графика, Компьютерная графика, Техническая механика, Материаловедение, Метрология, Стандартизация и сертификация, МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей», II курс: Основы философии, Иностранный язык, Процессы формообразования и инструменты, Технологическое оборудование, Технология машиностроения, Технологическая оснастка, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности, Охрана труда, Безопасность жизнедеятельности, МДК. 03. 01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей», III курс: Иностранный язык, Программирование для автоматизированного оборудования, МДК. 01. 01 «Технологические процессы изготовления деталей машин», МДК. 01. 02 «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении», МДК. 02. 01 «Планирование и организация работ структурного подразделения», в МДК. 03. 02 «Контроль соответствия качества деталей требованиями технической документации».

**Согласовано**

Первый проректор- проректор по учебной работе		С.Б. Бекланов
Начальник учебно-методического управления		Т.Б. Пархоменко
Директор АМТ		А.В. Юдин